



WDF-05® ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC AZUL, MUY RÁPIDO Y TIXOTRÓPICO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de PVC azul, muy rápido y tixotrópico.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para pegar mangueras flexibles y tubos de PVC rígidos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Extremadamente apto para, entre otros, piscinas, bañeras con hidromasaje y aplicaciones bajo condiciones húmedas. Apto para diámetros ≤ 160 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima de 0,8 mm de diámetro de ajuste holgado (mangueras flexibles máx. 0,3 mm) / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN1329, 1452, 1453, 1455 y ISO15493 (PVC).

CARACTERÍSTICAS

- Con brocha especial
- Con cierre rápido
- Muy rápido
- Tixotrópico
- Rellena juntas

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

Standars: ACS: De acuerdo con las listas positivas de ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificado Eurofins 16 CLP NY 034.

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).

CSTB: Adhesivos para conexiones en sistemas de tuberías de PVC. Certificado 13-AD06 (EN 14814).

KIWA: Adhesivos para ensamblajes en sistemas de tuberías de agua de PVC y PVC/CPE. Certificado K5067 basado en BRL K525 (NEN 7106).

KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.

KOMO: Adhesivos para ensamblajes en canalización interior de PVC sin plastificar. Certificado K4395 basado en BRL 5221.

WRAS: Approved for drinking water. WRAS certificate (BS 6920).

Calidad etiquetas: EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.

EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas ≤ +5°C.

APLICACIÓN

Consumo: Indicación del número de uniones adhesivas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:

1. Serrar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos. 2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies a encolar (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el resto del adhesivo. No someter a carga mecánica la unión durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después del uso.

Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) al diámetro a encolar.



WDF-05® ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC AZUL, MUY RÁPIDO Y TIXOTRÓPICO

16 - 63 mm

40 - 160 mm

250 ml

500 ml

TIEMPOS DE SECADO*

Ø	16 - 50 mm			63 - 110 mm			125 - 160 mm		
	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 15°C	30 min	1 hora	4 horas	1 hora	2 horas	8 horas	4 horas	16 horas	32 horas
>15°C	15 min	30 min	2 horas	30 min	1 hora	4 horas	2 horas	8 horas	16 horas

Mangueras (flexibles) 24 horas

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia térmica: +60 °C, carga máxima 95 °C

Resistencia a los compuestos químicos: La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química: Solución de PVC en una mezcla de disolventes

Color: Azul (transparente)

Viscosidad: aprox. 675 mPa.s., Tixotrópico

Contenido de materia sólida: aprox. 17 %

Densidad: aprox. 0.93 g/cm³

Punto de inflamación: K1 (<21°C)

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 24 meses en un envase sin abrir, guardado entre +5 °C y +25 °C.

Cerrar el contenido adecuadamente y almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.